

MAMPAR, S.A.

CATÁLOGO SUELO TÉCNICO



PAVIMENTOS TECNICOS ELEVADOS

La evolución de los pavimentos elevados y su gran aceptación por parte de arquitectos, ingenieros y constructores, ha conseguido que este producto se pueda ofrecer con cualquier tipo de suelo convencional como acabado superior y que su calidad y características técnicas cumplan las más exigentes normas de construcción.



La libertad de movimientos en materia de diseño y planificación, es la mayor ventaja que los suelos elevados ofrecen para la consecución, de las cada día más complejas edificaciones de todo tipo.

Mampar S. A. les ofrece a continuación una amplia gama de productos, de máxima calidad y con todo el apoyo de una firma que hace ya 30 años que es líder en diseño y ejecución de oficinas.



Por pavimento elevado se entienden placas y soportes para suelo prefabricado industrialmente que se montan en seco. Cualquier placa apoyada sobre los soportes puede retirarse para dar acceso al hueco que queda debajo del suelo.

Este principio de construcción se utiliza sobre todo para salas de informática, estaciones de transformación, oficinas etc., es decir, en aquellos lugares en que es necesario acceder a toda la instalación sin interrumpir las actividades comerciales o administrativas.

En el hueco inferior no solo pueden tenderse instalaciones eléctricas, sino también de agua, aguas residuales, correo neumático, instalaciones de aspiración central, etc.

Una ventaja decisiva que presentan los pavimentos elevados es que pueden cumplir funciones de climatización, como por ejemplo, ventilación a través de salidas de

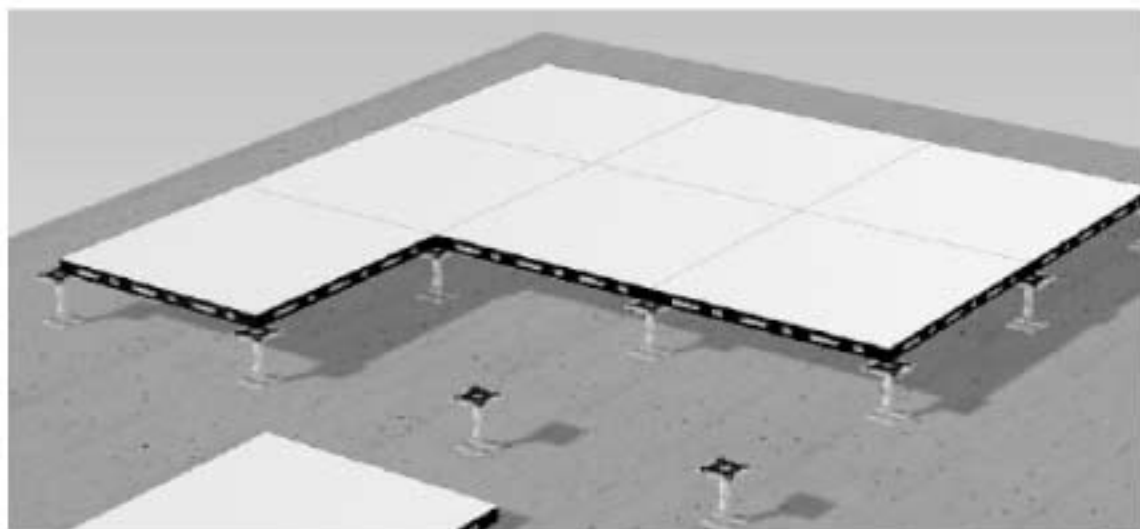
cable o a través de placas de ventilación entera si se plantean requisitos elevados de ventilación y circulación de aire.

Con el sistema para pavimentos elevados Mampar pueden alcanzarse alturas de instalación estándar de hasta 1250mm y mas si así lo desea, como las que requieren, por ejemplo, las aulas universitarias y salas de control.

El pavimento elevado se compone de dos elementos principales:

- a) Infraestructura, integrada exclusivamente por soportes de distinta longitud, ejecución y resistencia o utilizados conjuntamente con perfil de refuerzo.
- b) Placas de apoyo para pavimentos elevados, integradas por diversos materiales y revestimientos superiores en módulos de 600 x 600mm.





Ambito de utilización

- Salas de informática y de control
- Plantas industriales y talleres
- Salas de formación e investigación
- Oficinas y todo tipo de construcciones

Particularidades

- Gran comodidad para caminar
- Muy buenas propiedades de aislamiento térmico y acústico. Los suelos elevados pueden ser fabricados en materiales incombustibles o difícilmente inflamables, lo que significa una aportación de relieve para la protección preventiva contra incendios.
- Sólida protección de los cantos
- Gran resistencia

Funcionalidad y accesibilidad

- Fácil instalación de una gama de accesorios útiles como cajas, tomas, instalaciones eléctricas, telefónicas, tomas para extintores, etc.
- Permite la compensación de desniveles del suelo forjado, creando superficies homogéneas.
- Facilita la inspección, mejora el acceso para las operaciones de mantenimiento, control, modificaciones parciales, reparaciones y nuevas instalaciones.

Rapidez y facilidad de montaje

- Montaje "en seco"; en una sola operación con su correspondiente ahorro de tiempo y costes.
- Producto típicamente realizable en ciclos de producción de tipo industrial integrando materiales de la edificación (mecánicos y acabados) con todas las dificultades que ello conlleva.

PAVIMENTO

SOBREELEVADO DE

TERAZO

MACIZO

Soluciones Técnicas

Soluciones Técnicas



Pavimento Técnico registrable de 600 x 600 x 30 mm. La composición del producto es aglomerado de cemento prensado, gránulos inertes de mármol y/o granito, polvo de mármol y ligante de cemento blanco 525, las eventuales coloraciones del fondo base se obtiene mediante colorantes inorgánicos.

Las baldosas de la serie **GRAN CARGA** son antiestáticas y conductivas. Gracias a su elevada densidad y homogeneidad (2500kg/m^3) y a la especial conformación del acabado inferior, garantizan elevadísimas prestaciones de absorción acústica, suavizando el ruido superficial.

El panel es monolítico y monostrato, dimensionalmente estable e indeformable, insensible a la humedad, de Clase 0 de resistencia al fuego y producido según la nueva norma UNI EN 12825.

Producido en masa homogénea única mediante prensado y reforzado internamente con estructura de acero electro soldada, protegido perimetralmente con perfil de plástico adherido en el proceso de fabricación.

Totalmente exento de colas y resinas, productos orgánicos o materiales no compatibles con las exigencias de conservación del medio ambiente. Totalmente exento de productos tóxicos.

Proceso de pulido, calibrado, rectificado perimetralmente, superficie pulida o antideslizante, superficie pre tratada con producto repelente.

Por estas características son particularmente indicadas para la instalación en locales de elevado tráfico peatonal, oficinas, bancos, laboratorios, centrales telefónicas, centros comerciales, etc.



1

COMPLETAMENTE
ECOLÓGICO



2

CLASE
DE REACCIÓN
AL FUEGO



3

LIBERTAD Y
FLEXIBILIDAD EN
LOS PROYECTOS

DATOS TECNICOS		NORMATIVAS DE REFERENCIA
Dimensión panel	600 x 600mm ± 0,2mm	UNI 10466
Espesor panel	30mm ± 0,1mm	UNI 10466
Peso medio panel	25kg	
Reacción al fuego	Clase 0	D. M.GEN 85
Resistencia a las heladas	-	UNI EN 202-99
Absorción de agua	5,1%	UNI EN 99-92
Sensibilidad al agua	No afecta	UNI EN 99-92
Resistencia a la abrasión	19cm ³ /50 cm ³	DIN 18500
Características eléctricas	Antiestatico y conductivo	UNI EN 1081
Capacidad de carga	4,5 kN	UNI 10466
Flexión media	0,7mm	UNI 10466
Flexión media residual	0,2mm	UNI 10466
Carga de rotura	10,57kN = 1078kg	UNI 10466
Carga distribuida	29,90kN/m ² = 3050kg/m ²	UNI 10466
Dilatación térmica lineal	5x10 ⁻³ mm/Cº por 600mm	
Resistencia superficie seca	0,48µ 0,71µ	SEGÚN METODO BCR TORTUS
Resistencia superficie húmeda	0,48µ 0,71µ	D.M 14-06-1989 Nº 236&B.2.2

Columna electrozincada constituida de:

- una **Base**;
- un tubo de \varnothing 22 x 1,5;
- un nipple + tornillo;
- un tubo de \varnothing 25 x 1,2;
- una **cabeza** estampada con su guarnición.

Sistema de regulación desde arriba mediante llave allen.

Se sujetan al suelo mediante cola de impacto.

Posibilidad de falcar el suelo mediante cuñas



Están constituidos de :

- un perfil plegado altura 18 mm de acero
- una guarnición de plástico para canto superior

Los travesaños van clipados a las dientes de la cabeza del pedestal. Una guarnición de plástico amortigua el posible ruido de las placas.

Solo se utilizará cuando la h. Total del suel tecnico sea superior a 200 mm.



<u>REFERENCIA</u>	<u>REGULACIÓN</u>
MP-70	de 70 a 84 mm de alto
MP-80	de 80 a 94 mm de alto
MP-90	de 90 a 120 mm de alto
MP-100	de 100 a 130 mm de alto
MP-110	de 110 a 160 mm de alto
MP-135	de 135 a 185 mm de alto
MP-160	de 160 a 210 mm de alto
MP-185	de 185 a 235 mm de alto
MP-210	de 210 a 260 mm de alto
MP-235	de 235 a 285 mm de alto
MP-260	de 260 a 310 mm de alto
MP-285	de 285 a 335 mm de alto
MP-310	de 310 a 360 mm de alto
MP-335	de 335 a 385 mm de alto
MP-360	de 360 a 410 mm de alto
MP-385	de 385 a 435 mm de alto

PANEL AGUJEREADO

Panel caracterizado por la presencia de agujeros pasantes en el sentido del espesor para colocación de rejillas de ventilación, terminales de instalación diferentes (tomas eléctricas, informáticas, contra incendios).

RAMPA

Elemento complementario del sistema subhorizontal con la misma finalidad que el escalón, con extensiones de acceso para las vías.

Opción con acabado Goma Pirelli o Estratificado



TABICA

Elemento que se utiliza en vertical con el fin de realizar ahí donde sea necesario particiones verticales de complemento y de contención del sistema de pavimentación sobreelevado y que no se contraponen a las partes constructivas verticales.



ZÓCALO PERIMETRAL / RODAPIÉ

Tablero de aglomerado revestido de melamina de 60 x 10 mm que se coloca verticalmente en toda la periferie del suelo apoyado a las paredes, columnas, etc.

ESCALÓN

Elemento complementario que facilita la comunicación y el acceso si el plano de suelo del pavimento sobreelevado conecta directamente con ambientes a alturas diferentes.



NOMBRE	Metros CUadrados
ACSA AGBAR GLOBAL	3.000
AGBAR GLOBAL	3.500
AMATE ELECTROACUST.	2.000
ANTONIO PUIG	7.000
AUTOMOVILS D'ARA	2.800
BASTIR	4.000
BOSSAR	3.200
BRICK VALLES	3.500
BURGAL T-2	4.500
CARLOS ROCHA	2.000
CIA. GRAL. DE ESENCIAS	2.500
COMAPA	6.000
COMBURSA	5.000
CONST. Y CALC. TAU	6.500
COPCISA	8.000
CTNES. JUANES	3.000
DESARROLLO INFORMÁTICO	2.000
DR. ESTEVE (Lab. Pen)	6000
DYNACAST	2500
EDELBAU	2000
EMPRESA COLAB. ADMINISTRACION (ECA)	3.000
EUTRASA	4.000
F.B. NAUS	2.000
FOTOPRIX	5.500
GARATGE TACHO	2.000
GEN. CONT. MANT.(Gelminsa)	2.000
GRAND. ADM. FNAC	5.000
HNOS. POU PADROSA	3.000
IBM (L'illa Diagonal)	10.000
INCOAC	7.000
INGRAM MICRO	5000
ITD INTERNAC. TRADING	2.500
MOSSOS D'ESQUADRA	7.000
NECSO (Dermofharm Laborat.)	3.000
NECSOCUBIERTAS(Transmedit)	4.000
ONCOLÓGICO	5.000
PANIFICAD. FIGUERENSE	2.500
PHILIPS (Zona Franca)	8.000
PIXEL TECN. EMBAL.	3.000
PRENATAL	4.000
PROINOSA	4.000
R.B.A. EDITORES	2.500
S.A. JOVER'S	3.000
SONY ESPAÑA DYNACAST	6.000
SUMINISTROS A. TRUYAS	2500
TABACALERA	8000
TECNO PACK PLASTIC	3500
THAMESDONN ENGINNEER.	2500
TORRAS PAPEL	5000
UNION DE CONTRATISTAS	5000
UPC (Agroman, Ferrovia)	9000
UPC BARCELONA	8000
VESTILAB	3500
FINUPE (Portugal)	9600
DRAGADOS (Oficinas @ 22)	12.000
ESPAIS (Can JaumeAndreu)	10.000