

# MAMPAR, S.A.

## CATÁLOGO SUELO TÉCNICO



# PAVIMENTOS TECNICOS ELEVADOS

La evolución de los pavimentos elevados y su gran aceptación por parte de arquitectos, ingenieros y constructores, ha conseguido que este producto se pueda ofrecer con cualquier tipo de suelo convencional como acabado superior y que su calidad y características técnicas cumplan las más exigentes normas de construcción.



La libertad de movimientos en materia de diseño y planificación, es la mayor ventaja que los suelos elevados ofrecen para la consecución, de las cada día más complejas edificaciones de todo tipo.

Mampar S. A. les ofrece a continuación una amplia gama de productos, de máxima calidad y con todo el apoyo de una firma que hace ya 30 años que es líder en diseño y ejecución de oficinas.



Por pavimento elevado se entienden placas y soportes para suelo prefabricado industrialmente que se montan en seco. Cualquier placa apoyada sobre los soportes puede retirarse para dar acceso al hueco que queda debajo del suelo.

Este principio de construcción se utiliza sobre todo para salas de informática, estaciones de transformación, oficinas etc., es decir, en aquellos lugares en que es necesario acceder a toda la instalación sin interrumpir las actividades comerciales o administrativas.

En el hueco inferior no solo pueden tenderse instalaciones eléctricas, sino también de agua, aguas residuales, correo neumático, instalaciones de aspiración central, etc.

Una ventaja decisiva que presentan los pavimentos elevados es que pueden cumplir funciones de climatización, como por ejemplo, ventilación a través de salidas de

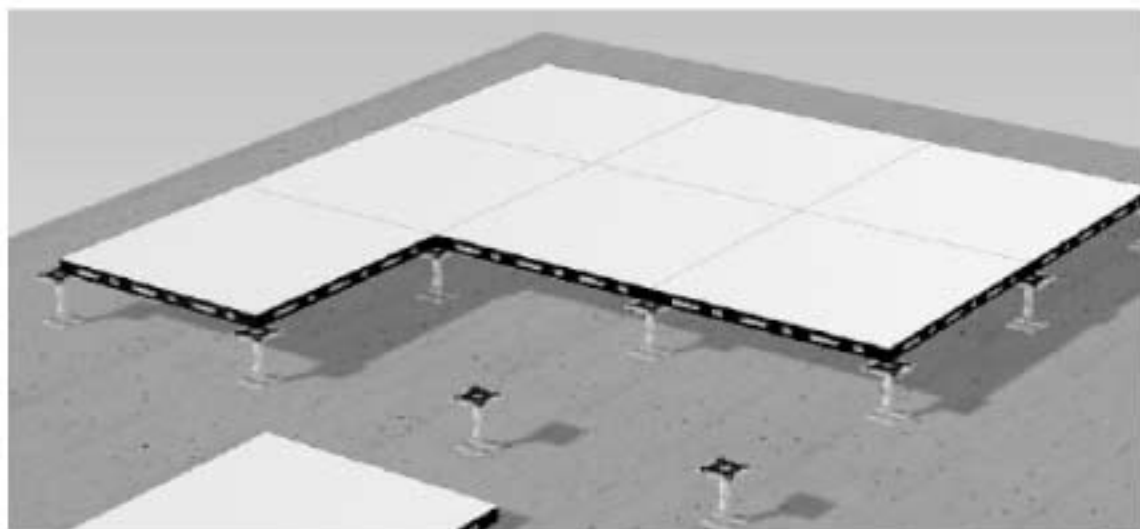
cable o a través de placas de ventilación entera si se plantean requisitos elevados de ventilación y circulación de aire.

Con el sistema para pavimentos elevados Mampar pueden alcanzarse alturas de instalación estándar de hasta 1250mm y mas si así lo desea, como las que requieren, por ejemplo, las aulas universitarias y salas de control.

El pavimento elevado se compone de dos elementos principales:

- a) Infraestructura, integrada exclusivamente por soportes de distinta longitud, ejecución y resistencia o utilizados conjuntamente con perfil de refuerzo.
- b) Placas de apoyo para pavimentos elevados, integradas por diversos materiales y revestimientos superiores en módulos de 600 x 600mm.





### Ambito de utilización

- Salas de informática y de control
- Plantas industriales y talleres
- Salas de formación e investigación
- Oficinas y todo tipo de construcciones

### Particularidades

- Gran comodidad para caminar
- Muy buenas propiedades de aislamiento térmico y acústico. Los suelos elevados pueden ser fabricados en materiales incombustibles o difícilmente inflamables, lo que significa una aportación de relieve para la protección preventiva contra incendios.
- Sólida protección de los cantos
- Gran resistencia

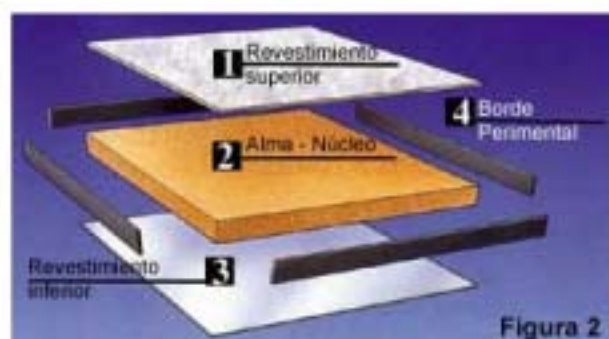
### Funcionalidad y accesibilidad

- Fácil instalación de una gama de accesorios útiles como cajas, tomas, instalaciones eléctricas, telefónicas, tomas para extintores, etc.
- Permite la compensación de desniveles del suelo forjado, creando superficies homogéneas.
- Facilita la inspección, mejora el acceso para las operaciones de mantenimiento, control, modificaciones parciales, reparaciones y nuevas instalaciones.

### Rapidez y facilidad de montaje

- Montaje "en seco"; en una sola operación con su correspondiente ahorro de tiempo y costes.
- Producto típicamente realizable en ciclos de producción de tipo industrial integrando materiales de la edificación (mecánicos y acabados) con todas las dificultades que ello conlleva.

**PAVIMENTO  
SOBREELEVADO  
CON  
NUCLEO  
AGLOMERADO**



- **Acabado superior** : según el nivel de prestaciones que se quiera conseguir : fono-absorbencia, antiestaticidad, de resistencia a la abrasión y al uso o desgaste.
- **Núcleo** con placa de 600 x 600 x 30/35 mm producida a base de partículas de madera aglomeradas de alta densidad ( $720\text{kg/m}^3$ ) con resina UF, por acción de presión y temperatura.
- **Acabado Inferior (aluminio / acero)** : mejora la distribución de las cargas y permite mantener una horizontalidad óptima así como la impermeabilidad del alma.
- **Canto perimetral** de PVC rígido negro de 1 mm de grosor



**ESTRATIFICADO (HPL)**

Se trata de losas rígidas estratificadas, impregnadas de resina fenólica y revestidos de una capa decorativa tratada para ello. Es un revestimiento adecuado sobre todo para el uso en centros de cálculo, oficinas y laboratorios, debido a su gran resistencia a la abrasión.

**LINÓLEO**

El revestimiento de linóleo se constituye de baldosas flexibles que, siendo realizados principalmente en material orgánico, tienen una superficie que no se carga electrostáticamente. En consecuencia, su campo de empleo son sobre todo oficinas mientras que para los centros de cálculo han de utilizarse la versión antiestática-conductiva.

Las características de baja resistencia a los ácidos lo hace poco recomendable para el empleo de locales técnicos.

**PVC / GOMA**

Es un revestimiento de baldosas flexibles de diversos materiales (PVC, goma etc.) obtenidas por calandrado o presión en molde (a veces con accesorios con figuras de diversas configuraciones).

Las baldosas se pueden fabricar con características de aislamiento, antiestaticidad y conductividad y son adecuadas para el uso en locales técnicos, habitaciones blancas, oficinas, laboratorios y halls de mucho tránsito.



**OTROS TIPOS DE ACABADO:** Además de los citados, en relación a las particulares exigencias estéticas, hay también acabados en cerámica, madera, corcho y especiales.